

MAT ERIA CL

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO

LAVORAZIONI ESTREME CON TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche innovative** per la lavorazione dei materiali tecnologici.

Materia CL è un centro di lavoro a 5 assi con un'architettura a ponte mobile, progettata e realizzata per lavorazione ad alta velocità di materiali avanzati, compositi con forme complesse, resine speciali o stratificate per modelli di stampi, che richiedono alta precisione e interpolazione continua degli assi. Materia CL è particolarmente adatta nei settori dell'industria automobilistica, lo stampaggio, aeronautica e imbarcazioni.



MATERIA_{CL}

- ✓ PRECISIONE ASSOLUTA PER LAVORAZIONI SU QUALSIASI TIPO DI MATERIALE
- ✓ ELEVATA QUALITÀ E AFFIDABILITÀ IN OGNI TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE
- ✓ MASSIMO LIVELLO DI SICUREZZA PER L'OPERATORE DURANTE LE LAVORAZIONI



GUARDAILVIDEO

PRECISIONE ASSOLUTA PER LAVORAZIONI SU QUALSIASI TIPO DI MATERIALE



IL CENTRO DI LAVORO A PORTALE DI ULTIMA GENERAZIONE
MATERIA CL È PARTICOLARMENTE INDICATO
PER LE LAVORAZIONI DI FRESATURA E TAGLIO
DI ELEMENTI TRIDIMENSIONALI, NEI SETTORI DELL'AUTOMOBILE,
AEROSPAZIALE E NAUTICO.



ELEVATA QUALITÀ E AFFIDABILITÀ IN OGNI TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE



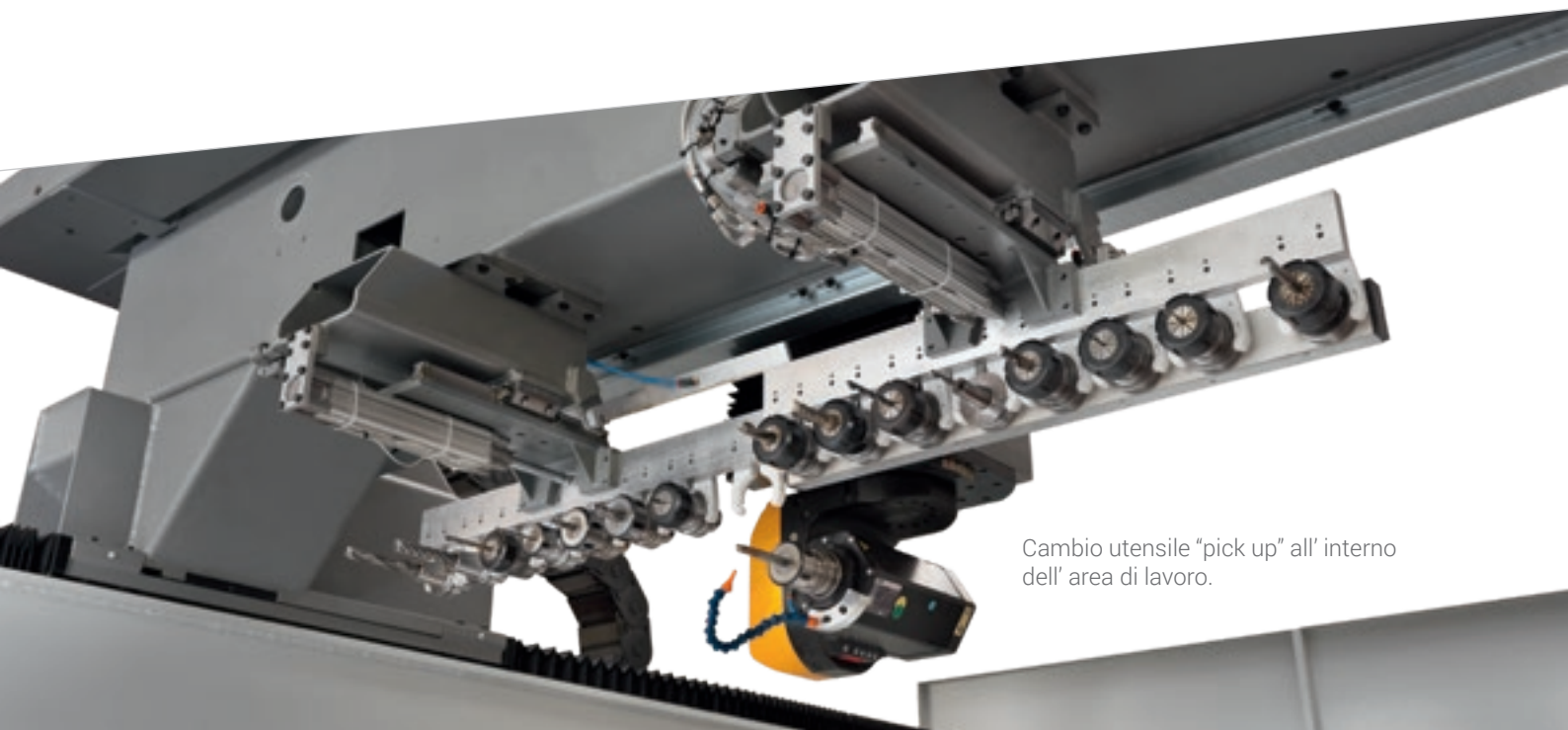
Elettromandrino per la lavorazione a 5 assi in continuo di pezzi tridimensionali.

La testa ha un ridotto ingombro dimensionale, offre rigidità strutturale, smorzamento delle vibrazioni e può essere equipaggiata con diversi elettromandri.

Inoltre le teste possono essere configurate con rotazione continua, encoder sull'elettromandrino, encoder diretti e freni pneumatici sugli assi rotativi in funzione delle applicazioni richieste.

Gli elettromandri ad alte prestazioni di fresatura sono forniti in tre differenti taglie: 6,5 kW, 11 kW e 15 kW a seconda della tipologia di lavorazione richiesta.

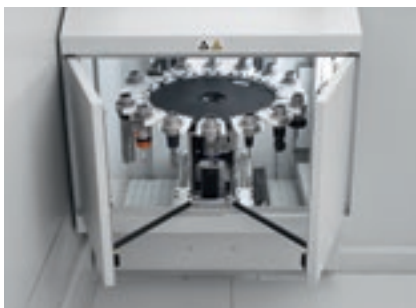
RIDUZIONE TEMPO CAMBIO UTENSILI



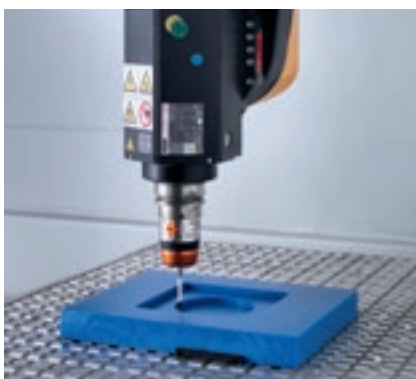
Cambio utensile "pick up" all' interno dell' area di lavoro.



Facilità di carico utensili grazie alla possibilità di attrezzare il magazzino attraverso una porta di accesso esterna, garantendo la massima sicurezza per l'operatore.



La macchina può anche essere equipaggiata con un magazzino rotante fino a 16 utensili situati sul lato destro della macchina, per facilitare le operazioni di attrezzaggio.



Materia CL può essere equipaggiata di tastatore a contatto o sonda laser per il presetting utensili e di tastatore a radiofrequenza per acquisire le coordinate e le dimensioni del pezzo.

ESTREMA PERSONALIZZAZIONE

Materia CL può essere configurabile con quattro differenti piani di lavoro: grigliati aperti, resina fenolica stratificata a griglia, alluminio grigliato o alluminio grigliato con cave a "T" ricavate da piatti in acciaio.



La superficie a griglia consente all'operatore di inserire la guarnizione in qualsiasi configurazione all'interno della griglia creando una zona di vuoto dedicata.



Una camera interna consente una distribuzione omogenea del vuoto in tutto il piano di lavoro. Ogni zona è controllata da un pulsante per il bloccaggio del pezzo, un pulsante per selezionare la zona e un pulsante di avvio.



FUNZIONALITÀ PENDOLARE E TAVOLE TRASLANTI MOTORIZZATE



È possibile installare una partizione nell'area di lavoro rimovibile per consentire la lavorazione in pendolare. L'operatore può caricare/scaricare un pezzo mentre la macchina lavora.

I sensori elettrici all'interno della macchina garantiscono la massima sicurezza dell'operatore.

La partizione presenta una struttura in alluminio e pannelli in policarbonato trasparente per una visibilità ottimale dell'area di lavoro.

TECH NOLO GY

TECNOLOGIA CREATIVA

Versatilità, precisione e dinamicità sono i punti di forza della gamma Materia. Centri di lavoro a controllo numerico in grado di lavorare materiali compositi molto diversi tra loro, garantendo precisione e affidabilità costante.

Elettromandrini di qualità e precisione, numerosi sistemi opzionali e di serie disponibili in funzione del materiale da lavorare, due controlli numerici Osai OPENprime o Siemens SINUMERIK 840D sl, particolarmente richiesto nel settore dell'automotive, una struttura robusta e un connubio perfetto tra velocità e precisione. Una varietà di modelli in grado di rispondere a tutte le esigenze di produzione.



MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO E DELLA FABBRICA



Materia CL
può essere dotata di un soffietto
a cielo superiore che racchiude
completamente la macchina.

A seconda della tipologia di lavorazione,
può essere dotata di un sistema di
lubro refrigerazione spray mist esterno
al mandrino o semplicemente dell'aria
compressa.



IL SOFFIETTO A CIELO
FORNISCE UN AMBIENTE DI LAVORO
PULITO E SICURO PER L'OPERATORE,
SPECIALMENTE QUANDO SI LAVORANO
MATERIALI CHE PRODUCONO GRANDI QUANTITÀ
DI POLVERE E CON L'APERTURA MANUALE PERMETTE
IL CARICAMENTO PEZZO TRAMITE CARROPONTE.

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

MATERIA cl

Materia CL
è disponibile con due
diversi tipi di controllo
numerico Osai e Siemens
adattandosi alle
differenti esigenze
di mercato.



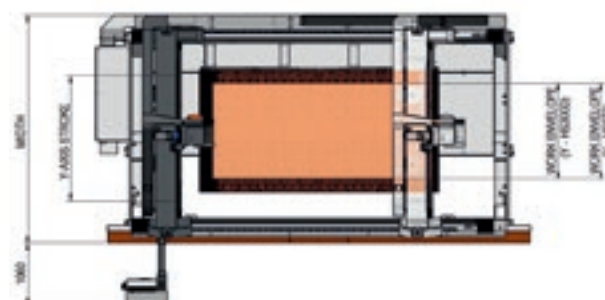
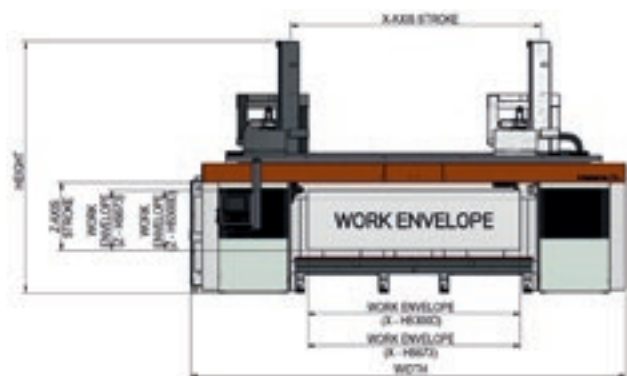
Siemens HT2



Osai ITP

Tastiera palmare per la movimentazione degli assi in manuale necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro e di attrezzaggio.

DATI TECNICI



MATERIA CL

CL 3015 CL 4015 CL 5015 CL 3020 CL 4020 CL 5020

Dimensioni macchina (senza accessori)			CL 3015	CL 4015	CL 5015	CL 3020	CL 4020	CL 5020
Larghezza	mm		6500	7500	8500	6500	7500	8500
Lunghezza	mm		3400	3400	3400	3900	3900	3900
Altezza	mm		4400	4400	4400	4400	4400	4400
Peso	kg		6900	7350	7900	7200	7650	8200
Corsa assi lineari								
Asse X	mm		3280	4280	5280	3280	4280	5280
Asse Y	mm		1630	1630	1630	2130	2130	2130
Asse Z	mm		1200	1200	1200	1200	1200	1200
Velocità assi lineari								
Asse X	m/min		85	85	85	85	85	85
Asse Y	m/min		60	60	60	60	60	60
Asse Z	m/min		60	60	60	60	60	60
Macchina in lavoro - Testa HS300D								
Pivot	mm		182.5	182.5	182.5	182.5	182.5	182.5
Volume di lavoro (naso mandrino)	mm	X	2915	3915	4915	2915	3915	4915
		Y	1265	1265	1265	1765	1765	1765
		Z	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5
Macchina in lavoro - Testa HS673								
Pivot	mm		185	185	185	185	185	185
Volume di lavoro (naso mandrino)	mm	X	2910	3910	4910	2910	3910	4910
		Y	1260	1260	1260	1760	1760	1760
		Z	930	930	930	930	930	930

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Lavorazione su pezzo di ontano di spessore 92 mm. Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 83 dB (A). Livello di potenza sonora superficiale ponderato A (Lw_A) 106 dB (A). Lavorazione su pezzo in MDF di spessore 19 mm. Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 79 dB (A). Livello di potenza sonora superficiale ponderato A (Lw_A) 79 dB (A). Fattore di incertezza K = 4 dB.

Norme di riferimento: EN ISO 3746 - EN ISO 11202. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

MADE WITH BIESSE

CROSA: EVOLVERE NEL SETTORE FOOD & BEVERAGE CON PRECISIONE E VERSATILITÀ

Da oltre cinquant'anni Crosa distribuisce componenti tecnici industriali distinguendosi per un servizio di alta qualità. In costante evoluzione e orientata all'innovazione, l'azienda piemontese è un partner strategico in diversi ambiti della produzione industriale, con una particolare attenzione nei settori food, beverage e packaging. L'azienda Crosa nei primi anni 2000 si trasforma e da ricambista auto diventa venditore di componenti industriali. È nel 2008 che l'azienda avvia il nuovo reparto di lavorazione dedicato alle materie plastiche, un nuovo business che la porterà a stringere una forte e duratura partnership con Biesse. "Oggi l'azienda CROSA è un'azienda commerciale, ma non solo, perché al nostro interno abbiamo anche un'unità produttiva dedicata alla produzione di materiali plastici solo per il settore meccanico e per il 90% siamo presenti nel settore food & beverage", afferma Giovanni Sartore, titolare di CROSA. Per questo motivo, nel 2018 l'azienda ha infatti acquistato due macchinari Biesse: un centro di lavoro a

3 assi, la Rover Plast A FT e un centro di lavoro a 5 assi, la Materia CL. «L'acquisto di queste macchine ha migliorato la nostra qualità di lavorazione, la nostra capacità di rispondere alle esigenze dei clienti e, grazie a queste tecnologie siamo stati in grado di elevare il livello della complessità dei componenti che realizziamo», continua Sartore.

Lavorazioni di precisione, versatilità e capacità di coprire tutte le fasi di processo nella realizzazione dei componenti tecnici industriali: vantaggi e benefici derivanti dall'utilizzo dei due centri di lavoro Biesse. «Possiamo garantire al cliente le seguenti fasi di lavorazione: la fornitura di materiale grezzo, la fornitura di materiale tagliato, la fornitura di materiale lavorato da lastra. In particolare, grazie al macchinario Rover Plast A FT riusciamo ad ottenere nesting spinti, e grazie al nostro fiore all'occhiello, la Materia CL, siamo riusciti ad entrare nel mondo della lavorazione dei materiali avanzati, soprattutto per il settore alimentare», afferma Lorenzo, Responsabile Produzio-

ne CROSA. Nel settore food & beverage l'azienda realizza componenti lavorazioni di precisione, fresatura e maschiatura. «Da quando utilizziamo i macchinari Biesse, riusciamo a garantire al cliente una flessibilità maggiore e una qualità superiore», conclude Lorenzo. Il settore degli articoli tecnici industriali è ricco di sfide e opportunità da cogliere: nella produzione di componenti industriali complessi, si richiede la massima precisione, garanzia tecnologica distintiva di Biesse. «Con i centri di lavoro Biesse, abbiamo optato per una scelta tecnologica estremamente innovativa che ci consente di soddisfare le richieste di lavorazione di elementi complessi, per forma, dimensione e tipologia di materiale, garantendo ai nostri clienti alta precisione, qualità e affidabilità. Considero Biesse un partner per il prossimo futuro, le sfide saranno sempre più complesse e credo che insieme potremo coglierle tranquillamente e serenamente», conclude Sartore.



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



